



Metallbearbeitung

Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

EINSATZGEBIETE

VALONA MS 7116 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis mit spezieller Additivierung für die Zerspanung von Eisenmetallen und Nichteisenmetallen, Edelstahl und Spezialstahl (harte und sehr harte Stähle) sowie Titan geeignet.

ANWENDUNGSVORTEILE

- zeigt sowohl bei der Grobzerspanung als auch bei Feinstbearbeitung sehr gute Ergebnisse
- verlängerte Werkzeugstandzeiten durch exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- gute Zerspanungsergebnisse auch bei schwierigen Materialien durch gute schmierungstechnische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	862
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	14.9
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	180
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-33
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1b

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.